



Conbelts Bytom SA: jakość, bezpieczeństwo, efektywność

Z Marzanną Peukert,

wiceprezes Zarządu Conbelts Bytom SA w Bytomiu, rozmawiał Janusz Pilszak

W swojej aktualnej strategii rozwoju Conbelts Bytom SA wyraźnie stawia na rozwój zaplecza technologicznego i wdrażanie nowych technologii. Wśród nowych przedsięwzięć firmy znajduje się m.in. projekt budowy linii kalandrowania do produkcji taśm i system wytłaczarek do zasilania w mieszanek gumową. W jaki sposób realizacja tej inwestycji wpłynie na ofertę i portfel zamówień firmy? Czy przy tego typu inwestycjach Conbelts korzysta z dofinansowania unijnego?

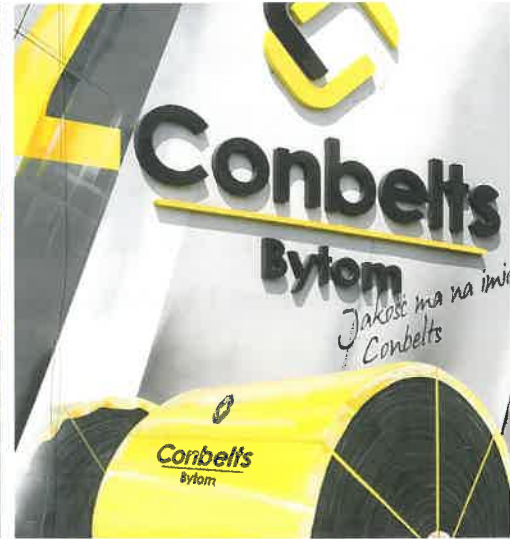
– Niezmiernie ważnym elementem strategii rozwoju naszej firmy jest wdrażanie innowacyjnych projektów. Obecnie realizowana inwestycja zakupu nowego kalandra do produkcji taśm przenośnikowych pozwoli nam na wdrożenie nowej technologii specjalistycznych taśm o niespotykanych na rynku parametrach. Inwestycja ta jeszcze bardziej ugruntuje naszą pozycję na rynku dostawcy taśm do branży górniczej.

Aby ta nowa idea została zwieńczona sukcesem, została ona dokładnie przeanalizowana – podobnie jak każdy nasz nowy produkt inwestycyjny – przez nasze służby inżynierjno-ekonomiczne. Dzięki takiemu przygotowaniu projekt otrzymał maksymalną ilość punktów, które zadecydowały o przyznaniu unijnego dofinansowania. Nowe przedsięwzięcie pozwoli wypracować firmie nie tylko przewagę technologiczną nad innymi produktami będącymi obecnie na rynku, ale otworzy również drzwi do współpracy z nowymi partnerami, którzy poszukują produktów energooszczędnych. Poprawa efektywności energetycznej przy wzrastającym zapotrzebowaniu na energię jest dla każdego zakładu produkcyjnego istotnym elementem, który bezpośrednio wpływa na koszt wytworzenia produktu. Dlatego chcemy być liderem w produkcji taśm energooszczędnych. Inwestycja ta zapewni nam



Conbelts
Bytom

Conbelts Bytom SA
Szyby Rycerskie 4
41-909 Bytom
tel.: +48 32 397 61 01
fax: +48 32 397 61 84
www.conbelts.com



możliwość produkcji właśnie takich produktów, które podczas całego cyklu życia będą wykorzystywały mniej energii niż inne tego typu produkty na rynku. Zastosowanie ich na przenośnikach poprawi efektywność energetyczną każdego zakładu korzystającego z transportu taśmowego, nie zmieniając efektu użytkowego przenośnika.

W branży, w której się specjalizujecie, wysoka jakość produktów jest najważniejszym wyznacznikiem, decydującym o sprzedaży. W jaki sposób firma dba o spełnienie najwyższych standardów? Jakie macie sposoby na zachowanie równowagi pomiędzy wysoką jakością a konkurencyjnością cenową?



nego i pożarowego –Klasą C-I, która jest wykładnikiem poprawy bezpieczeństwa w kopalniach dołowych.

Potwierdzeniem wysokiej jakości Waszych produktów i pozycji rynkowej są liczne nagrody gospodarcze i branżowe. W tegorocznej edycji konkursu Marka-Śląskie Conbelts został nominowany w kategorii „Produkt”. Który z Waszych produktów przyczynił się do tego wyróżnienia i na czym polega jego wyjątkowość?

– Spośród całej naszej gamy produktowej to właśnie linia taśm SafeCon®belts jest produktem, który uzyskał najwięcej prestiżowych nagród

Black belt in business – Czarny pas w biznesie

– Nie zamierzamy budować przewagi konkurencyjnej wyłącznie na jednym kryterium – kryterium ceny. Conbelts Bytom to przede wszystkim marka specjalistycznych taśm trudnopalnych, które nie mogą być „odchudzane” w nieskończoność.

Wsad materiałowy dla taśm objętych certyfikacją dopuszcza wydawanych przez akredytowane Jednostki Certyfikujące opiera się na wysoce specjalistycznych surowcach i technologii, która tworzy produkty spełniające najwyższe kryteria bezpieczeństwa [klas C-I] elektrycznego i pożarowego. Chcemy, aby nasze produkty zapewniały maksimum bezpieczeństwa pracownikom obsługującym przenośniki taśmowe w podziemiach kopalń, gdzie ryzyka związane z pożarami i ich skutkami są dużo większe niż gdziekolwiek indziej.

W branży górniczej jesteśmy od 25 lat. W nowo wybudowanym zakładzie w Bytomiu Łągiewnikach rozpoczęła się nowa era, era produkcji taśm trudnopalnych. Poprawa bezpieczeństwa pracy w kopalniach zawsze była dla Conbelts Bytom SA priorytetowym wyzwaniem. Nasi odbiorcy to zauważyli, dzięki czemu z roku na rok zwiększa się wolumen naszej sprzedaży w specjalistycznych taśmach trudnopalnych z najwyższą klasą bezpieczeństwa elektrycz-

no i wyróżnień. Linia oferuje najbezpieczniejsze produkty taśmowe dla kopalń podziemnych.

Produkt ten posiada najlepszą klasę bezpieczeństwa elektrycznego i pożarowego – klasę C-I. Zastosowanie tych produktów na przenośnikach nie wymaga stosowania dodatkowych zabezpieczeń pożarowych, a tym samym ponoszenia kosztów przez zamawiającego i eksploatującego przenośniki. Produkt ten zyskał również miano produktu energooszczędnego, ponieważ jest wykonywany na bazie lekkich, a zarazem wytrzymałych kompozytów i nanokompozytów. SafeCon®belts to również linia produktowa taśm, poprawiająca efektywność ekologiczną, dzięki temu, że oferuje produkt, który podczas całego cyklu życia będzie wykorzystywał mniej energii niż inne tego typu produkty na rynku.

Zastosowanie taśm z linii SafeCon®belts zapewni użytkownikowi nie tylko bezpieczeństwo, ale w końcowym rachunku ciążonym będzie także produktem znacznie tańszym. Jakość, bezpieczeństwo oraz efektywność energetyczna to zdaniem Conbelts najważniejsze wykładniki nowoczesnych taśm w XXI wieku. ■