

Современный завод в Европе



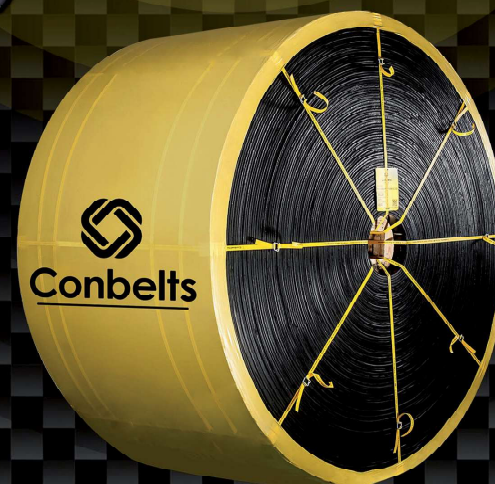
Модернизованная лаборатория



новая производственная линия



Многопрокладочные конвейерные ленты
для подземельных выработок



Conbelts S.A
ul. Szyby Rycerskie 4
41-909, Bytom
tel: +48 (32) 397 61 01
www.conbelts.com

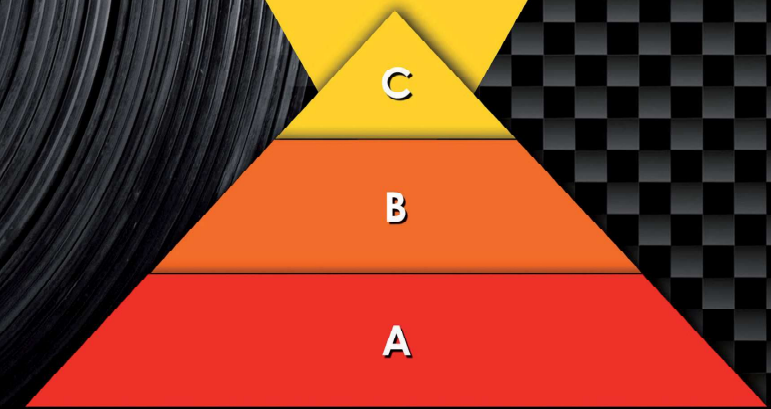


Компания «Conbelts» является одним из наиболее значимых производителей конвейерных лент в Европе. Мы предлагаем комплексные и современные решения для конвейерного транспорта в горной, минеральной, энергетической и других промышленности, а также в металлургии, сельском хозяйстве, строительстве и др.

HDCon®belts
SAFECon®belts
FIRECon®belts

Главным продуктом АО «Conbelts» являются конвейерные ленты с тканевым каркасом, резиновые смеси и другие изделия на базе резины и ПВХ. Забота о высоком качестве продукции и обслуживания клиента подтверждается присвоением сертификата Системы Управления Качеством согласно стандарту ISO 9001-2008. Работы, проводимые в рамках сервисного обслуживания, выполняются в соответствии с требованиями стандарта PN-N 18001:2004.

FIRECon®belts это трудногораемые многопрокладочные конвейерные ленты с тканевым каркасом, с обкладками и бортами из резины или полимеров. Они предназначены для транспортировки сыпучих материалов и кусков на плоских или желобчатых роликовых составах конвейеров в подземельных выработках. Параметры линии лент FIRECon®belts приписаны к классу электрической и пожарной безопасности согласно стандарту PN-EN 14973 в зависимости от их предназначения.



ГОРНОПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ - А В С

В зависимости от места применения лент, продукты FIRECon®belts делятся на три класса электрической и пожарной безопасности в соответствии с PN-EN 14973.

Трудногораемые конвейерные ленты по классу «А»

Трудногораемые конвейерные ленты предназначены для горных выработок, где единственными факторами риска являются:

- ограниченный доступ к конвейеру,
- загромождение путей эвакуации,

Физические и химические свойства лент по классу безопасности «А»

Поверхностное сопротивление	Поддержание пламени	Поддержание тления	Температура на барабане в момент появления пламени
 Не менее 300 МΩ	 Не допускается	 Допускается	 Нет ограничений

Класс А – Трудногораемые, многопрокладочные конвейерные ленты с количеством прокладок с 2 до 5 и уровнем безопасности, обеспечивающим удовлетворение требованиям стандартов PN-EN ISO 14890 и PN-EN22721 по конструкционным свойствам и стандарта PN-EN ISO 14973 по электрической и пожарной безопасности.

Трудногораемые конвейерные ленты по классу «В» (В1 и В2)

Трудногораемые конвейерные ленты предназначены для горных выработок, где единственными факторами риска являются:

- существование потенциально взрывоопасной атмосферы
- ограниченный доступ к конвейеру,
- загромождение путей эвакуации,

Физические и химические свойства лент по классу безопасности «В-1» и «В-2» установленных на конвейерах без дополнительных средств защиты

Поверхностное сопротивление	Поддержание пламени	Поддержание тления	Температура на барабане в момент появления пламени
 Не менее 300 МΩ	 Не допускается	В1  Не допускается	Ниже температуры воспламенения воздушно-метановой смеси, но не выше 450°C  Нет ограничений
		В2  Допускается	

Класс В – Многопрокладочные конвейерные ленты, с количеством прокладок от 2 до 5 и уровнем безопасности, обеспечивающим удовлетворение требованиям стандартов PN-EN ISO 14890 и PN-EN22721 по конструкционным свойствам и стандарта PN-EN ISO 14973 по электрической и пожарной безопасности.

Трудногораемые конвейерные ленты по классу «С» (С1 и С2)

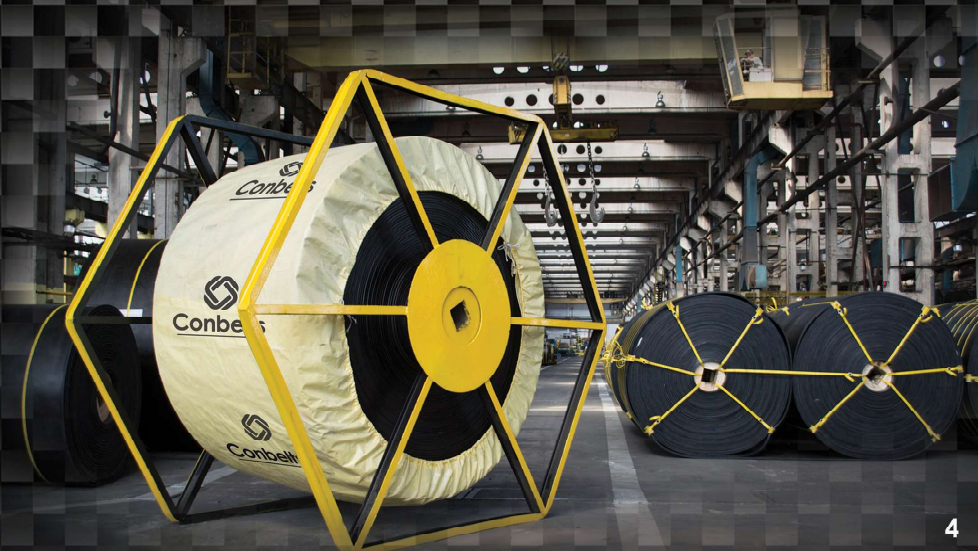
Трудногораемые конвейерные ленты предназначены для горных выработок, где единственными факторами риска являются:

- потенциально воспламеняющиеся средства транспортируются в виде кусков или мелкого насыпного материала
- имеются дополнительные источники топлива, например древесина или ткань
- существование потенциально взрывоопасной атмосферы
- ограниченный доступ к конвейеру,
- загромождение путей эвакуации,

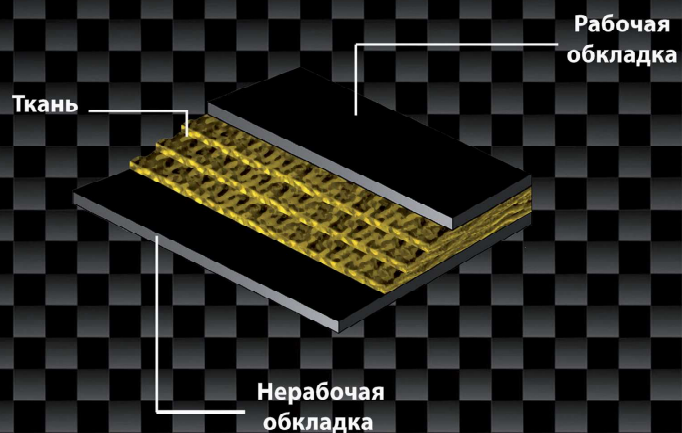
Физические и химические свойства лент по классу безопасности «С-1» и «С-2» установленных на конвейерах без дополнительных средств защиты

Поверхностное сопротивление	Поддержание пламени	Поддержание тления	Температура на барабане в момент появления пламени
 Не менее 300 МΩ	 Не допускается	С1  Не допускается	Ниже температуры воспламенения воздушно-метановой смеси, но не выше 325°C
		С2  Допускается	

Класс С – Многопрокладочные конвейерные ленты, с количеством прокладок от 2 до 5 и уровнем безопасности, обеспечивающим удовлетворение требованиям стандартов PN-EN ISO 14890 и PN-EN22721 по конструкционным свойствам и стандарта PN-EN ISO 14973 по электрической и пожарной безопасности.



Конвейерные ленты FIRECon®belts по классу безопасности 'С'



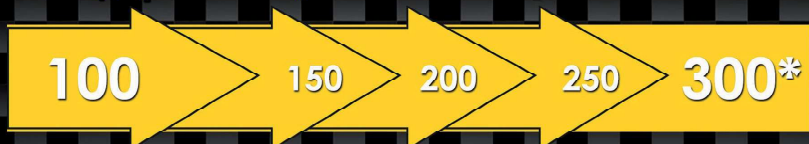
Прочность [кН]



Стандартные ширины ленты [м]



Стандартные отрезки ленты [м]



* Реальная длина отрезков зависит от прочности каркаса и толщины обкладок

